



Филиал публичного акционерного общества  
«Акционерная нефтяная Компания «Башнефть» «Башнефть-УНПЗ»  
Юридический адрес:  
Российская Федерация, 450077, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Карла Маркса,  
д. 30, к.1  
Адрес производства:  
Российская Федерация, 450029, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Ульяновых, 74  
e-mail: info\_bn@bashneft.ru, тел. 8(347)242-55-17, факс 8(347)242-55-73

Испытательный центр – управление контроля качества (ЦЗЛ)  
Российская Федерация, 450029, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Ульяновых, 74  
e-mail: info\_bn@bashneft.ru, тел. 8(347)242-55-17, факс 8(347)242-55-73

## ПАСПОРТ № 2166 Топочный мазут 100

Обозначение документов, устанавливающих требования к топливу:

Контракт  
Код ОКПД 2: 19.20.28.113  
Номер партии: 2166  
Дата изготовления: 31.03.2020  
Размер партии (масса): 4132,701 т.  
Место отбора пробы (по ГОСТ 2517-2012): резервуар №83  
Уровень наполнения 1046,0 см  
Дата отбора пробы: 31.03.2020  
Дата проведения испытаний: 01.04.2020  
Паспорт выдан на основании протокола испытаний от 01.04.2020 № 2166

| Наименование показателя  | Метод испытания        | Норма           | Фактическое значение |
|--|------------------------|-----------------|----------------------|
| 1. Кинематическая вязкость при температуре 50 °С, мм <sup>2</sup> /с | EN ISO 3104:1996       | не более 1350   | 1330                 |
| 2. Зольность, %  | ГОСТ 1461-75           | не более 0,14   | 0,138                |
| 3. Массовая доля механических примесей, %                            | ГОСТ 6370-83           | не более 1,0    | 0,30                 |
| 4. Массовая доля воды, %   | ГОСТ 2477-2014         | не более 1,0    | 0,3                  |
| 5. Содержание водорастворимых кислот и щелочей                       | ГОСТ 6307-75           | отсутствие      | Отсутствие           |
| 6. Массовая доля серы, %   | ГОСТ Р 51947-2002      | не более 3,5    | 3,14                 |
| 7. Температура вспышки в открытом тигле, °С                          | ГОСТ 4333-2014         | не ниже 65      | 150                  |
| 8. Температура застывания, °С  | ГОСТ 20287-91(метод Б) | не выше 25      | 12                   |
| 9. Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>                            | ГОСТ Р 51069-97        | не более 1040,0 | 1006,2               |
| 10. Содержание сероводорода, ppm (мг/кг)                             | ГОСТ Р 53716-2009      | не более 10,0   | 8,5                  |
| 11. Общий осадок при ускоренном старении, % масс                     | ISO 10307-2-2009(В)    | не более 0,1    | 0,08                 |
| 12. Потенциальный общий осадок (термическое старение), % масс        | ISO 10307-2-2009(А)    | не более 0,1    | 0,09                 |

**Заключение:** Топочный мазут 100

**соответствует требованиям:**

- Контракта (предназначен для поставки на экспорт).

**Сведения о наличии присадок в топливе:**

- реагент «ПСМ-1» в количестве до 900г/тону.

**Дополнительная информация:**

- транспортировка и хранение по ГОСТ 1510-84;

- гарантийный срок хранения в соответствии с контрактом;

- паспорт безопасности № 67827826.19.58932.



Начальник лаборатории  
Старший лаборант  
Дата выдачи паспорта: 01.04.2020г.

подпись Якубова Ю.А.  
М.М. Майтова Е.П.



Филиал публичного акционерного общества  
«Акционерная нефтяная Компания «Башнефть» «Башнефть-УНПЗ»  
Юридический адрес:  
Российская Федерация, 450077, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Карла Маркса,  
д. 30, к.1  
Адрес производства:  
Российская Федерация, 450029, Республика Башкортостан, г. г. Уфа, ул. Ульяновых, 74  
e-mail: info\_bn@bashneft.ru, тел. 8(347)242-55-17, факс 8(347)242-55-73

Испытательный центр – управление контроля качества (ЦЗЛ)  
Российская Федерация, 450029, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Ульяновых, 74  
e-mail: info\_bn@bashneft.ru, тел. 8(347)242-55-17, факс 8(347)242-55-73

**ПРИЛОЖЕНИЕ К ПАСПОРТУ №2166**  
**Топочный мазут 100**

| № п/п | Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил  | Сведения, необходимые для описания товаров  |  |                      |
|-------|---|---|--|----------------------|
|       |   | Наименование показателя   | Метод испытания  | Фактическое значение |
| 1     | Решение Комиссии Таможенного союза от 20.05.2010г. № 257 "Об Инструкции по заполнению таможенных деклараций и формах таможенных деклараций". «Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 16.07.2012г. № 54 «Об утверждении единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза и единого Таможенного тарифа Евразийского экономического союза». | Кинематическая вязкость при температуре 50 °С, мм <sup>2</sup> /с   | EN ISO 3104:1996                                       | 1330                 |
|       |   | Фракционный состав:<br>Температура начала кипения, °С   | ASTM D 86-17   | 250,0                |
|       |   | Процент перегонки при температуре 250 °С, % (по объёму)   | ASTM D 86-17   | 0,0                  |
|       |   | Процент перегонки при температуре 350 °С, % (по объёму)   | ASTM D 86-17   | 16,0                 |
|       |   | Количество керосино-газойлевой фракции, перегоняющейся до 350°С, % (по объёму)  | ASTM D 1160-18   | 12,0                 |
|       |   | Температура вспышки в открытом тигле, °С  | ASTM D 92-18   | 150                  |
|       |   | Температура вспышки в закрытом тигле, °С  | ASTM D 93-18   | 106                  |
|       |   | Колориметрическая характеристика, цвет по ASTM  | ASTM D 1500-12   | >8,0                 |
|       |   | Наименование процесса переработки   | вакуумная ректификация, термический крекинг.           |                      |
| 2     | Налоговый кодекс Российской Федерации, статья 181, п.1.11, п. 1   | Плотность в жидком или твердом состоянии при температуре 20 градусов Цельсия и атмосферном давлении 760 миллиметров ртутного столба, кг/м <sup>3</sup>  | ГОСТ 3900-85   | 1001,3               |
|       |   | Агрегатное состояние при температуре 20 градусов Цельсия и давлении 760 миллиметров ртутного столба   |  | жидкое состояние     |
|       |   | Относится к одному из нижеуказанных видов фракций:<br><ul style="list-style-type: none"> <li>Фракция, полученная в результате алкилирования (олигомеризации) углеводородных газов;</li> <li>Фракция, массовая доля метил-трет-бутилового эфира и (или) иных эфиров и (или) спиртов в которой не менее 85 процентов;</li> <li>Фракция, полученная в результате окисления и этерификации олефинов, ароматических углеводородов, спиртов, альдегидов, кетонов, карбоновых кислот;</li> <li>Фракция, полученная в результате гидрирования, гидратации и дегидрирования спиртов, альдегидов, кетонов, карбоновых кислот;</li> <li>Фракция, массовая доля бензола и (или) толуола и (или) ксилола (в том числе) параксилола и ортоксилола)</li> <li>Фракция, массовая доля пентана и (или) изопентана в которой не менее 85 процентов;</li> <li>Фракция, массовая доля альфаметилстирола в которой не менее 95 процентов;</li> <li>Фракция, массовая доля изопрена в которой не менее 85 процентов</li> </ul> |  | нет                  |
|       |   | Содержание ароматических соединений, %  | Приложение А пояснения ТН ВЭД ЕАЭС к 27 группе, том VI | более 30,0           |
|       |   | Получен в результате применения хотя бы одного из нижеуказанных технологических процессов:<br><ul style="list-style-type: none"> <li>Каталитическая депарафинизация;</li> <li>Гидроизодепарафинизация;</li> <li>Депарафинизация селективными растворителями</li> <li>Деасфальтизация пропаном;</li> <li>Селективная очистка</li> <li>Обезмасливание парафинов</li> </ul>  |  | нет                  |
|       |   | Кинематическая вязкость при температуре 100 °С, сСт   | EN ISO 3104:1996                                       | 82,20                |
|       |   | Температура вспышки в открытом тигле, °С  | ГОСТ 4333-14   | 150                  |
|       |   | Температура застывания, °С  | ГОСТ 20287-91 (метод Б)                                | 12                   |

В соответствии с п.11 ст. 181 налогового Кодекса Российской Федерации топливо не относится к средним дистиллятам.

Начальник лаборатории  
Старший лаборант  
Дата выдачи паспорта: 01.04.2020г.

подпись Якубова Ю.А.  
Майтова Е.П.

