



филиал публичного акционерного общества  
«Акционерная нефтяная компания «Башнефть» «Башнефть-Новоил»  
Юридический адрес:  
Российская Федерация, 450077, Республика Башкортостан, г.Уфа, ул.Карла Маркса, д.30, к.1  
Адрес производства:  
Российская Федерация, 450037, Республика Башкортостан, г. Уфа-37  
e-mail: bnf-novoil@bashneft.ru, тел. 8(347)269-82-38, факс 8(347)269-81-55  
Испытательный центр – управление контроля качества (ЦЗЛ)  
Российская Федерация, 450037, Республика Башкортостан, г. Уфа-37  
e-mail: bnf-novoil@bashneft.ru, тел. 8(347)269-82-38, факс 8(347)269-81-55

**ПАСПОРТ № 1773**  
**Топочный мазут 100**

Обозначение документов, устанавливающих требования к топливу:

Контракт  
Код ОКПД2: 19.20.28.113  
Номер партии: 1773  
Дата изготовления: 01.04.2020  
Размер партии (масса): 41,44 т  
Место отбора пробы (по ГОСТ 2517-2012): резервуар № 115  
Уровень наполнения: 462 см  
Дата отбора пробы: 01.04.2020  
Дата проведения испытаний: 02.04.2020  
Паспорт выдан на основании: протокола испытаний от 02.04.2020 № 1773

Наименование показателя	Метод испытания	Норма	Фактическое значение
1. Кинематическая вязкость при температуре 50 °С, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445-19	не более 1350,0	1279
2. Зольность, %	ГОСТ 1461-75	не более 0,14	0,130
3. Массовая доля механических примесей, %	ГОСТ 6370-83	не более 1,0	0,72
4. Массовая доля воды, %	ГОСТ 2477-2014	не более 1,0	0,40
5. Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307-75	отсутствие	отсутствие
6. Массовая доля серы, %	ГОСТ Р 51947-2002	не более 3,5	3,28
7. Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2014	не ниже 65	120
8. Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-91 (метод Б)	не выше 25	16
9. Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ Р 51069-97	не более 1040,0	1023,0
10. Содержание сероводорода, ppm (мг/кг)	ГОСТ Р 53716-2009	не более 10,0	5,9
11. Общий осадок со старением, % масс.: - потенциальный общий осадок	ISO 10307-2:2009 (метод А)	не более 0,1	0,09
- ускоренный общий осадок	ISO 10307-2:2009 (метод В)	не более 0,1	0,08

**Заключение:** Топочный мазут 100

**соответствует требованиям:**

- Контракта (предназначен для поставки на экспорт).

**Сведения о наличии присадок в топливе:**

- поглотитель сероводорода "EVASORB" марки 124 в количестве до 0,13 % масс.

**Дополнительная информация:**

- транспортирование и хранение по ГОСТ 1510-84;

- гарантийный срок хранения в соответствии с контрактом.

- паспорт безопасности № 00135645.02.38366.

Начальник лаборатории  
Старший лаборант  
Дата выдачи паспорта 02.04.2020

подпись \_\_\_\_\_ Михеева Л.В.  
Антипина С.Е.





Филиал публичного акционерного общества  
«Акционерная нефтяная компания «Башнефть» «Башнефть-Новыйл»  
Юридический адрес:  
Российская Федерация, 450077, Республика Башкортостан, г.Уфа, ул.Карла Маркса, д.30, к.1  
Адрес производства:  
Российская Федерация, 450037, Республика Башкортостан, г. Уфа-37  
e-mail: bnf-novoil@bashneft.ru, тел. 8(347)269-82-38, факс 8(347)269-81-55  
Испытательный центр – управление контроля качества (ЦЗЛ)  
Российская Федерация, 450037, Республика Башкортостан, г. Уфа-37  
e-mail: bnf-novoil@bashneft.ru, тел. 8(347)269-82-38, факс 8(347)269-81-55

**ПРИЛОЖЕНИЕ К ПАСПОРТУ № 1773**  
**Топочный мазут 100**

№ п/п	Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил	Сведения, необходимые для описания товаров			
		Наименование показателя	Метод испытания	Фактическое значение	
1.	Решение Комиссии Таможенного союза от 20.05.2010г. № 257 «Об Инструкциях по заполнению таможенных деклараций и формах таможенных деклараций». Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 16.07.2012г. № 54 «Об утверждении единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза и единого Таможенного тарифа Евразийского экономического союза»	Кинематическая вязкость при температуре 50 °С, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445-19	1279	
		Фракционный состав: - температура начала кипения, °С	ASTM D 86-17	210,0	
		- процент перегонки при температуре 250 °С, % (по объему)		8,0	
		- процент перегонки при температуре 350 °С, % (по объему)		28,0	
		Количество керосино-газoleвой фракции, перегоняющейся до 350 °С, % (по объему)	ASTM D 1160-18	16,0	
		Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D 92-18	120	
		Температура вспышки в закрытом тигле, °С	ASTM D 93-18	100	
		Колориметрическая характеристика, цвет по ASTM	ASTM D 1500-12	> 8,0	
		Наименование процесса переработки	Вакуумная ректификация, термический крекинг, экстракция (деасфальтизация) гудрона.		
		2.	Налоговый кодекс Российской Федерации, статья 181, п.п. 11 п.1	Плотность в жидком или твердом состоянии при температуре 20 градусов Цельсия и атмосферном давлении 760 миллиметров ртутного столба, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 3900-85
Содержание ароматических соединений, %	Приложение А пояснения ТН ВЭД ЕАЭС к 27 группе, том VI			более 30,0	
Кинематическая вязкость при температуре 100 °С, сСт	ГОСТ 33-2016			47,49	
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-91(метод Б)			16	
Агрегатное состояние при температуре 20 °С и давлении 760 мм рт.ст.	-			жидкое состояние	
Относится к одному из нижеуказанных видов фракций: • Фракция, полученная в результате алкилирования (олигомеризации) углеводородных газов; • Фракция, массовая доля метил-трет-бутилового эфира и (или) иных эфиров и (или) спиртов в которой не менее 85 процентов; • Фракция, полученная в результате окисления и этерификации олефинов, ароматических углеводородов, спиртов, альдегидов, кетонов, карбоновых кислот; • Фракция, полученная в результате гидрирования, гидратации и дегидрирования спиртов, альдегидов, кетонов, карбоновых кислот; • Фракция, массовая доля бензола и (или) толуола и (или) ксилола (в том числе) параксилола и ортоксилола) в которой не менее 85 процентов; • Фракция, массовая доля пентана и (или) изопентана в которой не менее 85 процентов; • Фракция, массовая доля альфаметилстирола в которой не менее 95 процентов; • Фракция, массовая доля изопрена в которой не менее 85 процентов.	-			нет	
Получен в результате применения хотя бы одного из нижеуказанных технологических процессов: • Каталитическая депарафинизация; • Гидроизодепарафинизация; • Депарафинизация селективными растворителями; • Деасфальтизация пропаном; • Селективная очистка; • Обезмасливание парафинов.	-			нет	

В соответствии с пп. 11 ст. 181 налогового Кодекса Российской Федерации топливо не относится к средним дистиллятам.

Начальник лаборатории  
Старший лаборант  
Дата выдачи паспорта 02.04.2020

подпись Михеева Л.В.  
Антипина С.Е.

