



Филиал публичного акционерного общества
«Акционерная нефтяная компания «Башнефть» «Башнефть-УНПЗ»
Юридический адрес:
Российская Федерация, 450077, Республика Башкортостан, г.Уфа, ул.Карла Маркса, д.30, к.1
Адрес производства:
Российская Федерация, 450029, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Ульяновых, 74
e-mail: info_bn@bashneft.ru, тел. 8(347)242-55-17, факс 8(347)242-55-73
Испытательный центр – управление контроля качества (ЦЗЛ)
Российская Федерация, 450029, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Ульяновых, 74
e-mail: info_bn@bashneft.ru, тел. 8(347)242-55-17, факс 8(347)242-55-73

ПАСПОРТ № 2168
Топочный мазут 100

Обозначение документов, устанавливающих требования к топливу:

Контракт

Код ОКПД2: 19.20.28.113

Номер партии: 2168

Дата изготовления: 31.03.2020

Размер партии (масса): 4099,085 т

Место отбора пробы (по ГОСТ 2517-2012): резервуар № 84

Уровень наполнения: 1042,0 см

Дата отбора пробы: 31.03.2020

Дата проведения испытаний: 01.04.2020

Паспорт выдан на основании: протокола испытаний от 01.04.2020 № 2168

Наименование показателя	Метод испытания	Норма	Фактическое значение
1. Кинематическая вязкость при температуре 50 °С, мм ² /с	EN ISO 3104:1996	не более 1350,0	1345
2. Зольность, %	ГОСТ 1461-75	не более 0,14	0,138
3. Массовая доля механических примесей, %	ГОСТ 6370-83	не более 1,0	0,30
4. Массовая доля воды, %	ГОСТ 2477-2014	не более 1,0	0,3
5. Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307-75	отсутствие	отсутствие
6. Массовая доля серы, %	ГОСТ Р 51947-2002	не более 3,5	3,10
7. Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2014	не ниже 65	158
8. Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-91 (метод Б)	не выше 25	11
9. Плотность при 15°С, кг/м ³	ГОСТ Р 51069-97	не более 1040,0	1007,1
10. Содержание сероводорода, ppm (мг/кг)	ГОСТ Р 53716-2009	не более 10,0	9,9
11. Общий осадок при ускоренном старении, % масс.	ISO 10307-2-2009 (B)	не более 0,1	0,07
12. Потенциальный общий осадок (термическое старение), % масс.	ISO 10307-2-2009 (A)	не более 0,1	0,09

Заключение: Топочный мазут 100

соответствует требованиям:

- Контракта (предназначен для поставки на экспорт).

Сведения о наличии присадок в топливе:

- реагент «ПСМ-1» в количестве до 900 г/тонну.

Дополнительная информация:

- транспортирование и хранение по ГОСТ 1510-84;

- гарантийный срок хранения в соответствии с контрактом.

- паспорт безопасности № 67827826.19.58932.



Начальник лаборатории
Старший лаборант
Дата выдачи паспорта 01.04.2020
МП

подпись Якубова Ю.А.

Майтова Е.П.



Филиал публичного акционерного общества
 «Акционерная нефтяная компания «Башнефть» «Башнефть-УНПЗ»
 Юридический адрес:
 Российская Федерация, 450077, Республика Башкортостан, г.Уфа, ул.Карла Маркса, д.30, к.1
 Адрес производства:
 Российская Федерация, 450029, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Ульяновых, 74
 e-mail: info_bn@bashneft.ru, тел. 8(347)242-55-17, факс 8(347)242-55-73
 Испытательный центр – управление контроля качества (ЦЗЛ)
 Российская Федерация, 450029, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Ульяновых, 74
 e-mail: info_bn@bashneft.ru, тел. 8(347)242-55-17, факс 8(347)242-55-73

ПРИЛОЖЕНИЕ К ПАСПОРТУ № 2168
Топочный мазут 100

№ п/п	Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил	Сведения, необходимые для описания товаров		
		Наименование показателя	Метод испытания	Фактическое значение
1.	Решение Комиссии Таможенного союза от 20.05.2010г. № 257 "Об Инструкции по заполнению таможенных деклараций и формах таможенных деклараций". «Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 16.07.2012г. № 54 «Об утверждении единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза и единого Таможенного тарифа Евразийского экономического союза».	Кинематическая вязкость при температуре 50 °С, мм ² /с	EN ISO 3104:1996	1345
		Фракционный состав: Температура начала кипения, °С	ASTM D 86-17	248,0
		Процент перегонки при температуре 250 °С, % (по объёму)	ASTM D 86-17	0,0
		Процент перегонки при температуре 350 °С, % (по объёму)	ASTM D 86-17	17,0
		Количество керосино-газойлевой фракции, перегоняющейся до 350 °С, % (по объёму)	ASTM D 1160-18	13,0
		Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D 92-18	158
		Температура вспышки в закрытом тигле, °С	ASTM D 93-18	104
		Колориметрическая характеристика, цвет по ASTM	ASTM D 1500-12	>8,0
		Наименование процесса переработки	вакуумная ректификация, термический крекинг.	
2.	Налоговый кодекс Российской Федерации, статья 181, п. п. 11 п. 1	Плотность в жидком или твердом состоянии при температуре 20 градусов Цельсия и атмосферном давлении 760 миллиметров ртутного столба, кг/м ³	ГОСТ 3900-85	1002,3
		Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2014	158
		Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-91 (метод Б)	11
		Содержание ароматических соединений, %	Приложение А пояснения ТН ВЭД ЕАЭС к 27 группе, том VI	более 30,0
		Кинематическая вязкость при температуре 100 °С, мм ² /с	EN ISO 3104:1996	86,20
		Агрегатное состояние при температуре 20 °С и давлении 760 мм рт.ст.	-	жидкое состояние
		Относится к одному из нижеуказанных видов фракций: • Фракция, полученная в результате алкилирования (олигомеризации) углеводородных газов; • Фракция, массовая доля метил-трет-бутилового эфира и (или) иных эфиров и (или) спиртов в которой не менее 85 процентов; • Фракция, полученная в результате окисления и этерификации олефинов, ароматических углеводородов, спиртов, альдегидов, кетонов, карбоновых кислот; • Фракция, полученная в результате гидрирования, гидратации и дегидрирования спиртов, альдегидов, кетонов, карбоновых кислот; • Фракция, массовая доля бензола и (или) толуола и (или) ксилола (в том числе) параксилола и ортоксилола) в которой не менее 85 процентов; • Фракция, массовая доля пентана и (или) изопентана в которой не менее 85 процентов; • Фракция, массовая доля альфаметилстирола в которой не менее 95 процентов; • Фракция, массовая доля изопрена в которой не менее 85 процентов.	-	нет
		Получен в результате применения хотя бы одного из нижеуказанных технологических процессов: • Каталитическая депарафинизация; • Гидроизодепарафинизация; • Депарафинизация селективными растворителями; • Деасфальтизация пропаном; • Селективная очистка; • Обезмасливание парафинов.	-	нет

В соответствии с пп.11 ст. 181 налогового Кодекса Российской Федерации топливо не относится к средним дистиллятам.



Начальник лаборатории
 Старший лаборант
 Дата выдачи паспорта 01.04.2020

подпись Якубова Ю.А.

 Майтова Е.П.