



ЛПДС «Воронеж» Брянского РНПУ
 АО «Транснефть-Дружба», Россия, 396333
 Воронежская обл., Новоусманский район.,
 пос. Софьино, дом 1а, Т/ф: 8-(473)-254-33-17
 e-mail: MihalevaLA@uz.aktnp.ru

Испытательная лаборатория ЛПДС «Воронеж»
 Россия, 396333, Воронежская обл., Новоусманский
 район, пос. Софьино д.1а,
 Тел: 8-(473)-251-40-40,
 эл. почта: vor_laborant@uz.aktnp.ru

Свидетельство о состоянии средств измерений в
 ИЛ №773.01/33/ Срок действия до 25.08.2018г.

НПЗ производитель: АНК «Башнефть-
 Уфанефтехим», АНК «Башнефть УНПЗ», АО
 "Антипинский НПЗ", ОАО «Газпром нефтехим
 Салават», АО «Куйбышевский НПЗ», АО
 «Новокуйбышевский НПЗ», АО «ТАНЕКО»

Паспорт № 2652

Топливо дизельное ЕВРО, летнее, сорта С, экологического класса К5 (ДТ-Л-К5)
 по ГОСТ 32511-2013 (ЕН 590:2009)

Декларация о соответствии ЛПДС «Воронеж» № ТС N. RU Д-RU.HX10.B.02042, до 27.07.2019г.

Код ОКП: 025183

Дата изготовления: 20.11.2016г.

Дата отбора пробы (по ГОСТ 2517): 20.11.2016 г.

Место отбора, номер ёмкости, РВС, уровень наполнения: РВС (РВСП) №2
 Влив 7917 мм.

Размер партии (масса): 827133 кг.

Дата проведения испытаний: 20.11.2016г.

Дата оформления паспорта: 23.11.2016г.

№ п/п	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 32511-2013	Фактическое значение
1	2	3	4	5	6
1.	Цетановое число, не менее	ГОСТ 3122-67	51	51,0	51,0*
2.	Цетановый индекс, не менее	ЕН ИСО 4264:2007	-	46,0	51,9*
3.	Плотность при 15 °С, кг/м ³	ЕН ИСО 12185:1996	-	820,0 - 845,0	833,4
4.	Массовая доля полициклических ароматических углеводородов, %, не более	ЕН 12916:2012	8	8,0	5,7*
5.	Массовая доля серы, мг/кг, не более	ГОСТ ИСО 20884	10,0	10,0	8,5*
6.	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С, выше ²	ГОСТ 6356-75	55	55	66
7.	Коксуемость 10%-ного остатка разгонки, % масс. не более	ЕН ИСО 10370:1995	-	0,3	0,03*
8.	Зольность, % масс., не более	ГОСТ 1461-75	-	0,01	Соотв.*
9.	Массовая доля воды, мг/кг, не более	ЕН ИСО 12937:2000	-	200	30,0
10.	Общее загрязнение, мг/кг, не более	ЕН 12662:2008	-	24	22*
11.	Коррозия медной пластинки (3 ч при 50 °С), единицы по шкале	ГОСТ ИСО 2160:2013	-	Класс 1	Класс 1*
12.	Окислительная стабильность: - общее количество осадка, г/м ³ , не более - часов не менее	ЕН ИСО 12205:1995	- -	25 20	20*
13.	Смазывающая способность: скорректированный диаметр пятна износа (wsd 1,4) при 60 °С, мкм, не более	ЕН ИСО 12156-1/2012	460	460	420*
14.	Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33-2000	-	2,000-4,500	2,58

№ п/п	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 32511-2013	Фактическое значение
1	2	3	4	5	6
15.	Фракционный состав: при температуре 250 °С перегоняется, % об., менее Фракционный состав: при температуре при 350 °С перегоняется, % об., не менее Фракционный состав: 95% об. перегоняется при температуре, °С, не выше	ГОСТ 2177-99 (метод А), ГОСТ ISO 3405	- - 360	65 85 360	39 94 353
16.	Содержание метиловых эфиров жирных кислот, % об., не более	EN 14078:2003	-	7,0	.*
17.	Предельная температура фильтруемости, °С, не выше ²	ГОСТ 22254-92	минус 5	минус 5	Минус 17*
18.	Температура помутнения, °С, не выше ²	EN 23015:94	-	-	-5*

Примечание: - * в графе «Фактическое значение» отмечаются показатели, проставляемые по паспорту грузоотправителя (НПЗ) №1030 от 17.10.2016г., №1401от 04.10.2016г, №43048 от 07.09.2016г, №3593 от 01.11.2016г., №3543 от 17.09.2016г., №1286Н от 13.05.2016г.

Заключение: Топливо дизельное ЕВРО, летнее, сорта С, экологического класса К5 (ДТ-Л-К5) соответствует требованиям ГОСТ 32511-2013 (EN 590:2009) «Топливо дизельное ЕВРО. Технические условия» и Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 013/2011 «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту» с изменениями к нему.

Дополнительная информация:

Завод-изготовитель: АНК «Башнефть»

1. Содержание присадок в топливе: -антистатическая присадка Stadis 425 до 0,0005%; -противоизносная присадка Oli-5500 до 0,015% масс.; -депрессорно-диспергирующая присадка до 0,1% масс.; -цетаноповышающая присадка Бреннер ЦП до 0,3% масс.; -не содержит металмосодержащих присадки, метиловые эфиры жирных кислот.

2. Дополнительные показатели качества: -п.6 в соответствии с Договором транспортировки - не ниже 58°С; -п.17 в соответствии с Договором транспортировки - не выше минус 17°С; -п.18 в соответствии с Договором транспортировки - не выше минус 5°С; (фактическое значение - минус 7., по методу EN 23015).- «Удельная электрическая проводимость» в соответствии с Договором транспортировки - не ниже 150 пСм/м., (фактическое значение - 150 пСм/м., по методу ASTM D 2624).

Завод-изготовитель: АО «Антипинский НПЗ»

1. Содержание присадок в топливе: смазывающая присадка в количестве 0,02% масс.; депрессорно-диспергирующую присадку в количестве до 0,03% масс.; антистатическую присадку в количестве 0,0003% масс.

2. Дополнительные показатели качества: -п.6 в соответствии с Договором транспортировки - не ниже 58°С; -п.17 в соответствии с Договором транспортировки - не выше минус 17°С; -п.18 в соответствии с Договором транспортировки - не выше минус 5°С; «Удельная электрическая проводимость» в соответствии с Договором транспортировки - не ниже 150 пСм/м., (фактическое значение - 185 пСм/м., по ГОСТ 25950-83).

Завод-изготовитель: ОАО «Газпром нефтехим Салават»

1. - Содержание присадок в топливе: противоизносная AddiTOP CM/AddiTOP L:300-500

2. Дополнительные показатели качества: -п.6 в соответствии с Договором транспортировки - не ниже 58°С;

-п.17 в соответствии с Договором транспортировки - не выше минус 17°С;

-п.18 в соответствии с Договором транспортировки - не выше минус 5°С; Удельная электрическая проводимость» в соответствии с Договором транспортировки - не ниже 150 пСм/м., (фактическое значение - 150 пСм/м., по методу ASTM D 2624)

Завод-изготовитель: АО «Куйбышевский НПЗ»

1. Содержание присадок в топливе: противоизносная «Комплексал-Эко «Д» - до 0,03%; депрессорно-диспергирующая - до 0,04%; для Снижения Статического Заряда(SDA) Stadis 450 не менее 0,0003 % масс.

2. Дополнительные показатели качества: -п.6 в соответствии с Договором транспортировки - не ниже 58°С;

-п.17 в соответствии с Договором транспортировки - не выше минус 17°С;

-п.18 в соответствии с Договором транспортировки - не выше минус 5°С;

- «Удельная электрическая проводимость» в соответствии с Договором транспортировки - не ниже 150 пСм/м., (фактическое значение - 150 пСм/м., по методу ASTM D 2624)

Завод-изготовитель: АО «Новокуйбышевский НПЗ»

1. Содержание присадок в топливе: противоизносная - до 0,03%; цетаноповышающая - до 0,04%; антистатической до 0,0004% масс.; депрессорно-диспергирующая - до 0,00005% масс.

2. Дополнительные показатели качества:

2.1 п.6 в соответствии с Договором транспортировки - не ниже 58°С;

п.17 в соответствии с Договором транспортировки - не выше минус 17°С;

п.18 в соответствии с Договором транспортировки - не выше минус 5°С

Удельная электрическая проводимость» в соответствии с Договором транспортировки - не ниже 150 пСм/м., (фактическое значение - 268 пСм/м., по методу ASTM D 2624)

Завод-изготовитель: АО «ТАНЕКО»

1. -Содержание присадок в топливе: - противоизносная «Oli 5500» в количестве 0,03 % масс.; - депрессорно-диспергирующая «Keroflux 5686» в количестве до 0,05 % масс.; - антистатическую «Stadis 450» в количестве до 0,0005% масс.

2. Дополнительные показатели качества: -п.6 в соответствии с Договором транспортировки - не ниже 58°С;

-п.17 в соответствии с Договором транспортировки - не выше минус 17°С;

-п.18 в соответствии с Договором транспортировки - не выше минус 5°С;

- «Удельная электрическая проводимость» в соответствии с Договором транспортировки - не ниже 150 пСм/м., (фактическое значение - 319 пСм/м., по методу ASTM D 2624)

- Фракционный состав по ISO 3405 (по письму №2412/13-13 от 10.06.2015г.) - процент перегонки при температуре 210 °С % 5

- Температура застывания по ГОСТ 20287, °С : минус 60

Начальник ЛПДС (ПСР) «Воронеж»

Инженер по качеству испытательной лаборатории

ЛПДС (ПСР) «Воронеж» (уполномоченное лицо)

м.п.

/С.А.Каширский/

/Н.А.Яковлева/

ЛПДС «Воронеж»
Стандартный
Гост. № 32511-2013